



MOCO Zerkleinerungstechnologie: Vielseitig, wirtschaftlich, robust.





MOCO. Zerkleinern schafft Ressourcen für eine schönere Umwelt.

Recycling ist in aller Munde. Denn Kosten- und Umweltbewußtsein, geschlossene Materialkreisläufe und ausgeglichene Energiebilanzen werden immer mehr zum Thema. Am Anfang dieser erneuten Rohstoffgewinnung steht als wichtiger Prozeß das Zerkleinern.

Ausgediente Feststoffe lassen sich nicht beliebig oft in gleicher Güte wiederverwenden, können aber als wertvolle Grundsubstanzen für andere Produkte genutzt werden.

Zum Beispiel wird mehrfach recyceltes Altpapier zu Dämmstoffen oder Verpackungsmaterial. Aus Kunststoff-Abfällen entstehen neue Produkte und Gebrauchsgüter. Das Zerkleinern ist der Beginn neuer Produkte.

Auch für brennbare Feststoffe, die nicht mehr in den Produktionsprozeß zurückgeführt werden können, ist das Zerkleinern die notwendige Vorstufe zur Energiegewinnung.





Ebenfalls unabdingbar ist die Volumenreduzierung für den inner- und außerbetrieblichen Transport. Sie erleichtert das Handling, reduziert Transport- wie Entsorgungskosten und schont knappen Deponieraum.

Darüber hinaus werden Zerkleinerungsmaschinen von MOCO in viele Produktionsprozesse fest integriert, um Roh- und Grundstoffe für die Prozesse vorzubereiten.

Nicht zuletzt setzt MOCO bei der datenschutzgerechten Aktenvernichtung Akzente. Firmendokumente, Korrespondenz, Zeichnungen und Personalakten sollte man auf jeden Fall dem richtigen Schredder anvertrauen. Nationalbanken und -druckereien aus aller Welt nutzen Zerkleinerungsanlagen von MOCO, um alte oder ungültige Wertpapiere, Ausweisdokumente und Banknoten sicher zu entsorgen.

Für alle diese Aufgaben bietet MOCO als einer der erfahrensten Hersteller in Europa eine Palette perfekter Zerkleinerungstechnologien.





Jede Recycling-Aufgabe ist anders.

Man kann jeden Feststoff zerkleinern. Darin hat MOCO eine jahrzehntelange Erfahrung. Und eben diese Erfahrung lehrt, daß sich keine Substanz wie die

andere verhält. Ob Holz, Kunststoffe, Papier, Glas, Metalle, Gummi, Naturprodukte, Mineralien, Chemikalien oder andere Stoffe: Jedes Material in seiner spezifischen Ausgangsform, Menge und abhängig von den physikalischen und chemischen Eigenschaften verhält sich beim Zerkleinern völlig unterschiedlich. Richtige, d. h. zuverlässige und langlebige Zerkleinerungstechnologie bedeutet daher Planung, techni-

sches Know-how und Erfahrung. Nur mit Technik auf einer individuellen Basis ist das erwünschte Ergebnis wirklich gesichert.

Hinzu kommt, daß bei vielen Aufgaben die zu zerkleinernden Stoffe nicht einheitlich sind. Mischfraktionen und starke Unterschiede in der Ausgangsform verschärfen die Anforderungen an die Zerkleinerungstechnik zusätzlich.





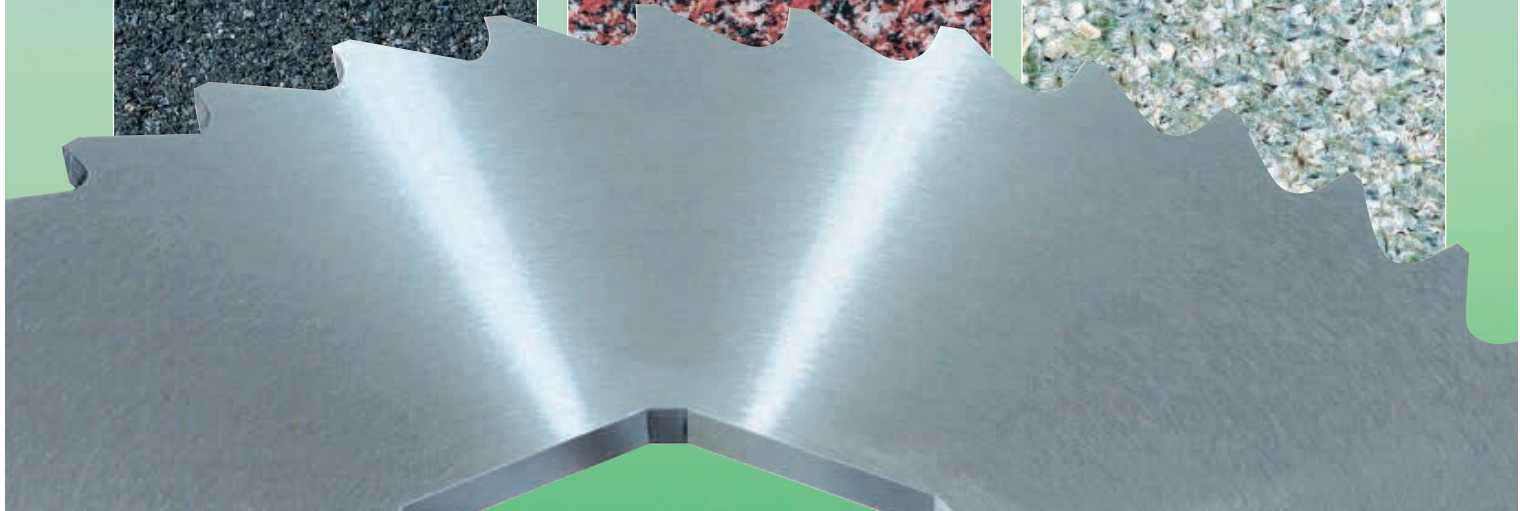
Auch gilt es, Zuführeinrichtungen zur Zerkleinerungsmaschine und unterschiedliche im Tagesverlauf anfallende Materialmengen in die individuelle Konzeption einer solchen Maschine miteinzubeziehen.

Es gibt keine Zerkleinerungsmaschine, die alles kann. Aber es ist möglich, eine Maschine für ein erweitertes Materialspektrum zu optimieren.

Welche Grenzen wirtschaftlich und technisch machbar sind und die Investition in die Zerkleinerungsanlage qualitativ langfristig sichern – dazu hat MOCO Know-how und Erfahrung.

Das Markenzeichen MOCO bedeutet: Die Zerkleinerung wird optimal abgestimmt auf die entsprechenden Materialien. Auf Misch- oder Verbundsubstanzen, den anfallenden Durch-

satz an Altmaterial, den Zerkleinerungsgrad, sowie auf Zuverlässigkeit und lange Lebensdauer. Genau durch dieses Plus der individuellen Behandlung jeder Zerkleinerungsaufgabe ist der Name MOCO zu einem Inbegriff für Qualität und sichere Investition geworden.





Modulare Messersysteme lösen unter- schiedlichste Aufgaben. Durch Vielfalt.

MOCO hat zu den spezifischen Eigenschaften der jeweiligen Substanzen für jede Zerkleinerungsmaschine verschiedenartige Messer entwickelt. Die Breite der Scheiben, die Zahnform, die Zähneanzahl pro Scheibe und deren Anordnung auf dem Umfang bestimmen die Leistungscharakteristik eines jeden Messers.

Doch nicht nur beim richtigen Messer gilt bei MOCO der Grundsatz Qualität. Wichtig sind auch der stabile Sitz auf der Welle und die leichte, servicefreundliche Austauschbarkeit. Zusätzlich ergeben sich je nach Aufgabenstellung durch eine veränderte Anordnung der Messer zueinander oder Mischbestückungen völlig neue Schneidwerke, die optimal auf die Zerkleinerungsaufgabe abgestimmt sind.

Die breite Palette an Schneidwerken löst individuell selbst komplexe Zerkleinerungsanforderungen. So gewährleisten hintereinander geschaltete Zerkleinerer ein mehrfaches Zerkleinern bis hin zu kleinstem Granulat.





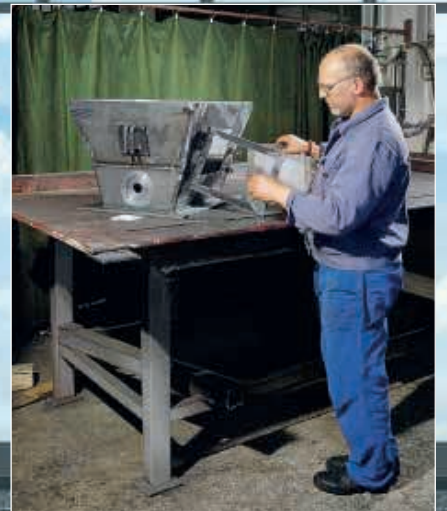
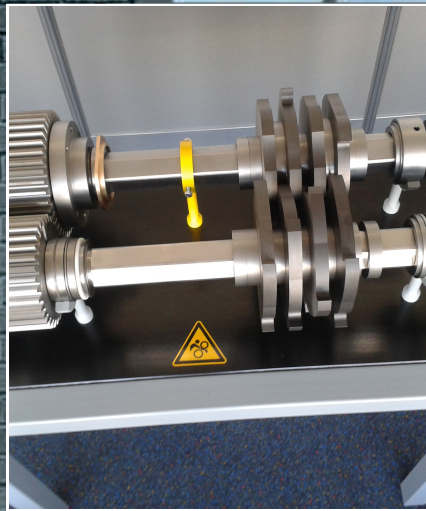


Die Qualität der MOCO Maschinen wird von Spezialisten gemacht.

Kommen Sie mit Ihrem Zerkleinerungs-, Recycling- oder Entsorgungsproblem einfach zu MOCO. Wichtig sind Ihre individuellen Vorgaben bezüglich erforderlicher Kapazität, gewünschter Korngröße, Materialspezifikation sowie die Art der Materialzuführung und der Entsorgung. Mit diesen Angaben kommen die Spezialisten von MOCO schon bald auf den Punkt. Hier zählt nicht allein die Erfahrung der Konstrukteure

und Vertriebsingenieure, sondern auch das Wissen spezialisierter Monteure, die sich häufig nur auf wenige Maschinentypen konzentrieren. Kurz gesagt: Bei MOCO beherrscht jeder sein Metier voll und ganz.

Da jede Zerkleinerungsaufgabe eine andere ist, wird hier keine Maschine wie die andere gebaut. Durch eine individuelle Werkstattfertigung ist man



in der Lage, jedes System kunden-
spezifisch optimal ausulegen.

Der eigentliche Maschinentyp ist nur
eine Basis. Anschließend wird bei
MOCO das spezielle, so wichtige
„Tuning“ betrieben. Dazu gehören die
aufgabenspezifische Messerbestückung,
die passende Motorleistung, die
richtige Getriebeübersetzung, die Aus-
legung der elektrischen Steuerung

und der Zuführeinrichtung, das Trichter-
volumen und anderes mehr.

So entsteht in individueller Bauweise
robuste Zerkleinerungstechnik, die
mit genügend Sicherheitsreserven auf-
wartet und auch im härtesten Dauer-
einsatz über genügend Kraft verfügt.
Das ist langlebige Sicherheit für Ihre
Investition.





Das Know-how rund um die Zerkleinerung hat MOCO zu einer festen Größe für Anlagenbauer gemacht.

Bei Recycling- und Fertigungsanlagen muß die Zerkleinerung ihre Qualität und Zuverlässigkeit in höchstem Maße unter Beweis stellen. Wo Prozeß- und Produktionsabläufe nicht ins Stocken kommen dürfen, wo sich hohe Standfestigkeit und Lebensdauer absolut auszahlen, wird heute sehr oft die Zerkleinerungstechnologie von MOCO favorisiert.

Durch die individuelle Auslegung von Maschinen auf die jeweiligen Aufgaben bietet MOCO einen jahrzehntelangen Know-how-Vorsprung auch besonders für die Ingenieure des Anlagenbaus. Dabei geht es nicht nur um Zerkleinerungs-

details, sondern häufig auch um vorangehende, mittelbare und nachfolgende Prozeßstufen wie Materialvorbereitung, Zuführgeschwindigkeit, Zerkleinerungsgrad, Materialtrennung, Materialanteile sowie die Steuerung der gesamten Anlage.

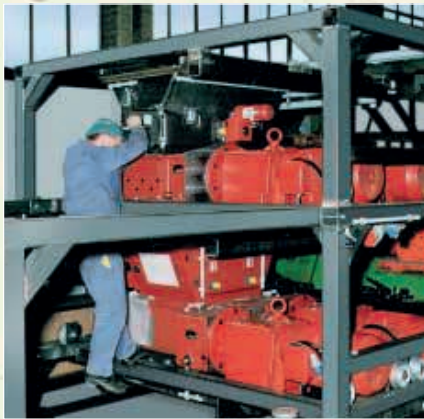
Die Kompetenz der Experten von MOCO ist die Basis einer guten Kundenberatung. Individuelle Systemauslegungen, Modifizierungen in Abstimmung mit den Ingenieuren, Tests und Machbarkeitsprüfungen sowie die verantwortliche Inbetriebnahme machen MOCO zu einem starken, verlässlichen Partner im Anlagenbau. Weltweit.





MOCO. Marken- zeichen für Zuverlässigkeit in aller Welt.

Ein guter Ruf entsteht nicht von heute auf morgen. Bei Investitionsgütern wie Zerkleinerungsmaschinen müssen sich Qualität, Funktionalität und Langlebigkeit erst über Jahre, sogar Jahrzehnte, beweisen. MOCO hat es erreicht. Und ist zum Markenzeichen für qualitativ hochwertige Zerkleinerungstechnik geworden.



Durch die hohe Zuverlässigkeit der Zerkleinerungsmaschinen ist das Markenzeichen MOCO nicht nur in der Industrie, bei Behörden, größeren Dienstleistungsbetrieben oder in Anlagen für die Feststoffverarbeitung zu finden. Das Resultat der besonderen Qualität sind auch Einsätze für besondere Aufgaben.

Zum Beispiel hat MOCO als Entwickler der ersten Vier-Wellen-Granulierungsmaschine speziell beim Altreifen-Recycling Erfolg. Ein langsamlaufender Granulierer zieht bei der Granulierung vorzerkleinerter Altreifen einen hohen

Prozentsatz der Stahldrähte aus dem Gummi heraus, so daß bereits vor der Feinvermahlung eine erste Trennung von Stahl, Gummi und Textilien möglich ist.

Andere Zwei- und Vierwellenzerkleinerer von MOCO sind weltweit zu finden – darunter in Spezialanlagen für die Vernichtung von Banknoten, Wertpapieren oder Geheimdienst-dokumenten.

Besondere Zuverlässigkeit wird auch von jener MOCO Anlage erwartet, die schwach radioaktive Materialien zerkleinert. Hier darf kein Mensch das Innere der Maschine berühren – ein ungewollter Stillstand der Maschine hätte unangenehme Folgen.

Nicht zuletzt ist Zerkleinerungstechnik von MOCO auch auf den Weltmeeren zu Hause. Forschungsschiffe, Großfähren oder Kreuzfahrtschiffe sind oft über Tage oder Wochen fernab von jedem Hafen. An Bord werden deswegen die unterschiedlichsten Abfallstoffe sortiert, zerkleinert und komprimiert, um sie später an Land der Weiterverwertung zuzuführen.



Transportabler Container mit eingebauter zweistufiger Zerkleinerungsanlage für Kunststoffbehälter



Zerkleinerung schwach radioaktiver Materialien



Volumenreduzierung sortierter Abfälle auf hoher See



Zerkleinerer unter einem Abwurfschacht in einem Verwaltungsgebäude



Schnell vor Ort mit mobiler Bildschirm-Aufbereitungsanlage



Zerkleinerung von Ausschuss-Material in einer Zwillingsanlage.



Vorzerkleinerung von Elektronikschrott (Leiterplatten)



Dreistufige Aktenvernichtungsanlage



Anlage für das Recycling von Natrium-Dampflampen



Zerkleinerer mit Ballenpresse für die Entsorgung von Produktions-Rückständen



Wir sind auf alle Fälle vorbereitet.

Das können Sie von MOCO erwarten: Maschinenvielfalt, so variantenreich wie Ihre Zerkleinerungsanforderung. MOCO Zerkleinerungsmaschinen sind in unterschiedlichsten Typen und Größen erhältlich, mit einer Vielzahl an Schneidmessern und deren Kombinationsmöglichkeiten, Antriebsmotoren, Getriebe-Auslegungen und Zuführ-Prinzipien.

Als einer der erfahrensten Anbieter im Markt verfügen wir über ein Höchstmaß an technischem Know-how. Das ist die Basis, auf der seit 1971 maßgeschneiderte Kundenlösungen entwickelt werden.

Wir haben hohe Ansprüche an unsere Maschinen sowie deren Auslegung, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit im Einsatz. Qualität ist höchstes Gebot. Das wird auch so bleiben. Dafür stehen wir mit unserem guten Namen ein.

Wenn Sie einen Zerkleinerungsbedarf haben, fragen Sie einfach bei uns an. Wir freuen uns, Ihnen Rede und Antwort zu stehen und Ihnen unsere Maschinen im Technikum vorzuführen.

